

# TECHNICAL PROPOSAL

**Client**            **CỔ PHẦN BỘT GIẶT LIX**

**Project**           **AUTO CASE SEALER**

**Project code**     **PR26009-REV00**

---



Management  
System  
ISO 9001:2015



[www.tuv.com](http://www.tuv.com)  
ID 9000014008

1

Giới thiệu Truc Quan

2

Yêu cầu của Dự Án

3

Giải pháp của Truc Quan

4

Tiêu chuẩn thiết bị-tóm tắt

# GIỚI THIỆU –TRỰC QUAN

A JOURNEY SIDE BY SIDE WITH CLIENTS & PARTNERS



7000 m2+  
of total area



75+  
employees in  
head office & factory



50+  
customers in  
8+  
industry



100+  
machines and  
equipment



10+  
applications



6+  
product lines in  
8+  
industry

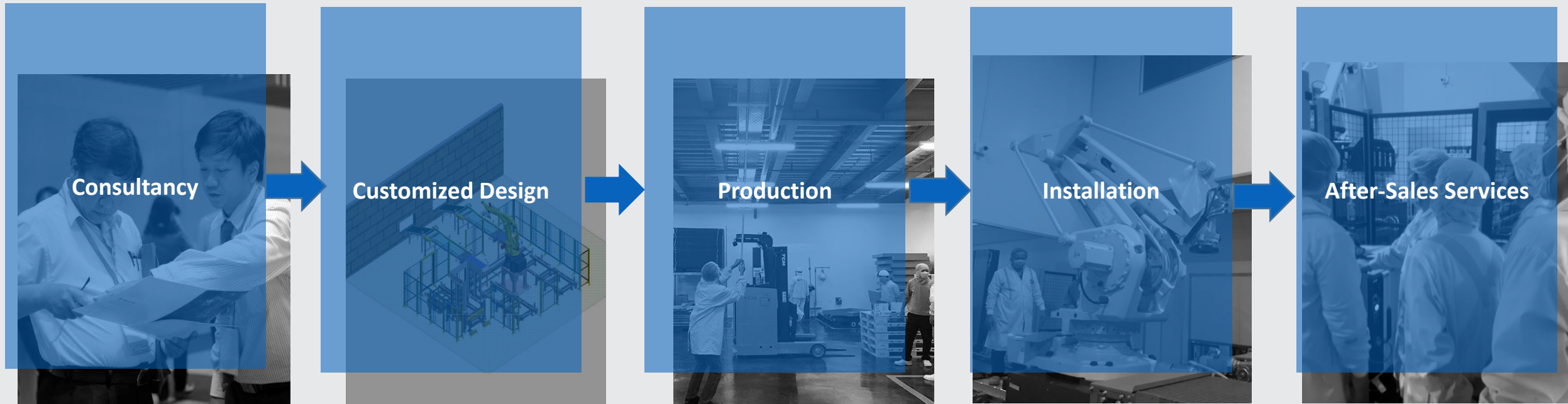


Management  
System  
ISO 9001:2015



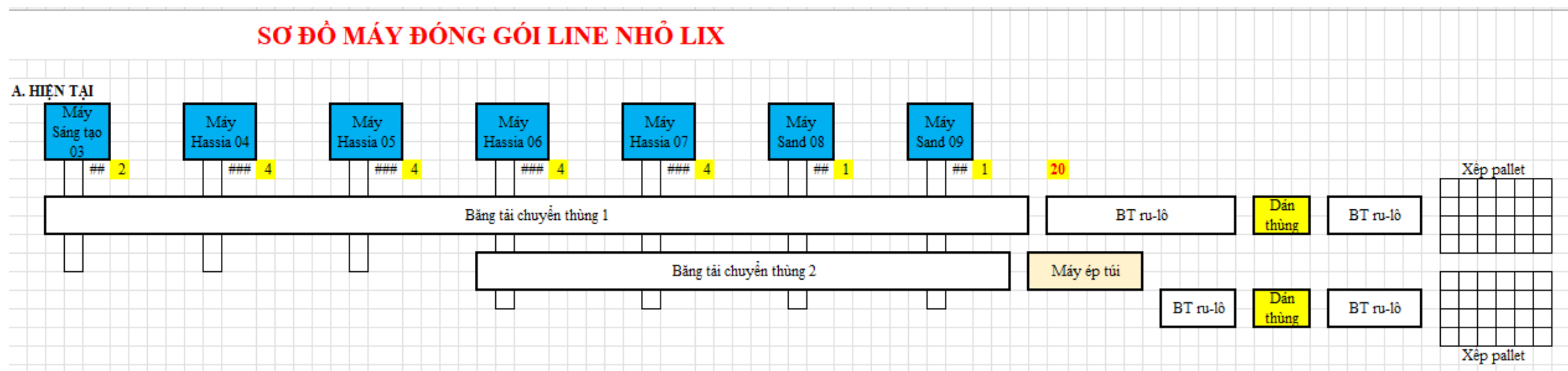
www.tuv.com  
ID 9000014008

## TRỰC QUAN CUNG CẤP



## THÔNG TIN CỦA DỰ ÁN

### 1. Layout hiện tại tại line Lix nhỏ:



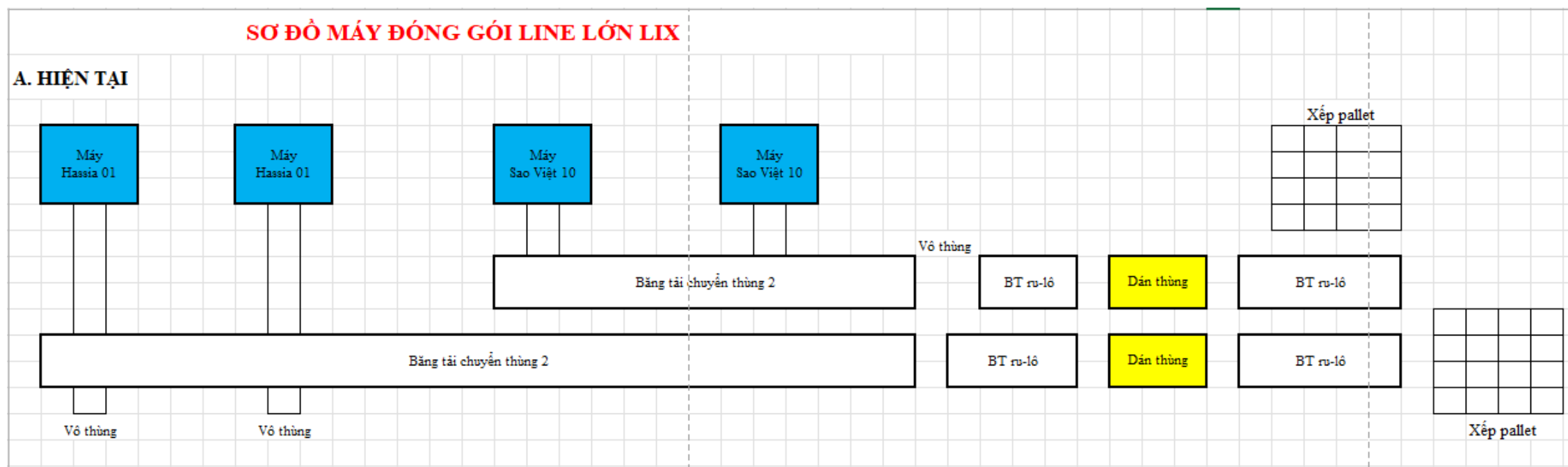
## THÔNG TIN CỦA DỰ ÁN

### 1. Data thùng line Lix nhỏ:

THÔNG TIN ĐẦU TƯ MÁY DÁN THÙNG										
A. LINE NHỎ										
1. TỐC ĐỘ, PHƯƠNG ÁN SẢN XUẤT										
LINE SIZE NHỎ										
SIZE	THÙNG/ PHÚT	KÍCH THƯỚC THÙNG			PHƯƠNG ÁN BỐ TRÍ					
		D	R	C	PA1	PA2	PA3	PA4		
110	1.0	475.0	265.0	310.0	4	3	2	2		
350	1.7	415.0	240.0	320.0	1	1	1	1		
550	2.8	420.0	280.0	245.0						
770	3.1	460.0	235.0	240.0	2	3	4			
1000	4.0	430.0	320.0	220.0				4		
TỔNG SỐ THÙNG/ LINE/ PHÚT:					12	14	16	20		
										Max speeds
2. KÍCH THƯỚC THÙNG GIẤY										
	D	R	C							
Min	337	235	167							
Max	495	325	350							

## THÔNG TIN CỦA DỰ ÁN

### 1. Layout hiện tại line Lix lớn:



# YÊU CẦU CỦA DỰ ÁN

## THÔNG TIN CỦA DỰ ÁN

### 1. Data thùng line Lix lớn:

LINE SIZE LỚN									
SIZE	THÙNG/ PHÚT	KÍCH THƯỚC THÙNG			PHƯƠNG ÁN BỐ TRÍ				
		D	R	C	PA1	PA2	PA3	PA4	PA5
2400	6.3	460.0	250.0	270.0	1				
4000	9.7	480.0	265.0	310.0					
5500	9.3	480.0	330.0	320.0	1	2			
7000	12.0	355.0	285.0	365.0					2
9000	9.5	455.0	305.0	262.0			2		
5000	12.0	350.0	245.0	200.0				2	
TỔNG SỐ THÙNG/ LINE/ PHÚT:					16	19	19	24	24

### 2. KÍCH THƯỚC THÙNG GIẤY

	D	R	C
Min	320	215	175
Max	500	360	380

# YÊU CẦU CỦA DỰ ÁN

## YÊU CẦU CHUNG

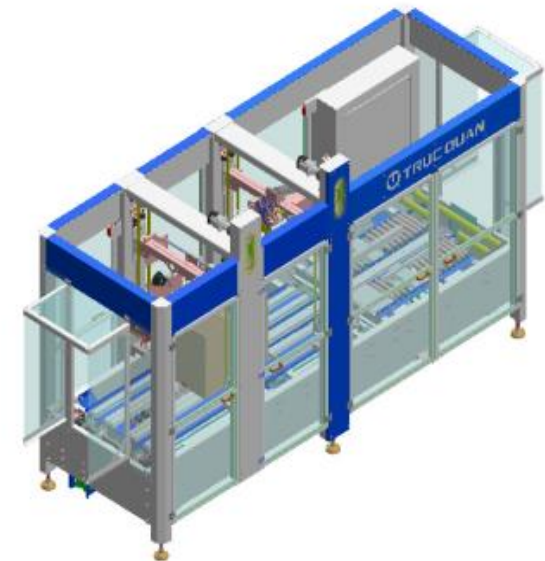
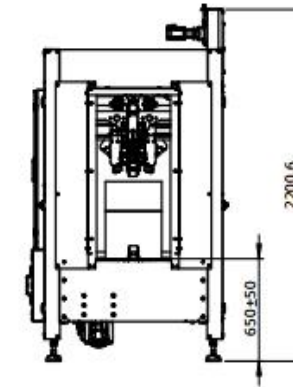
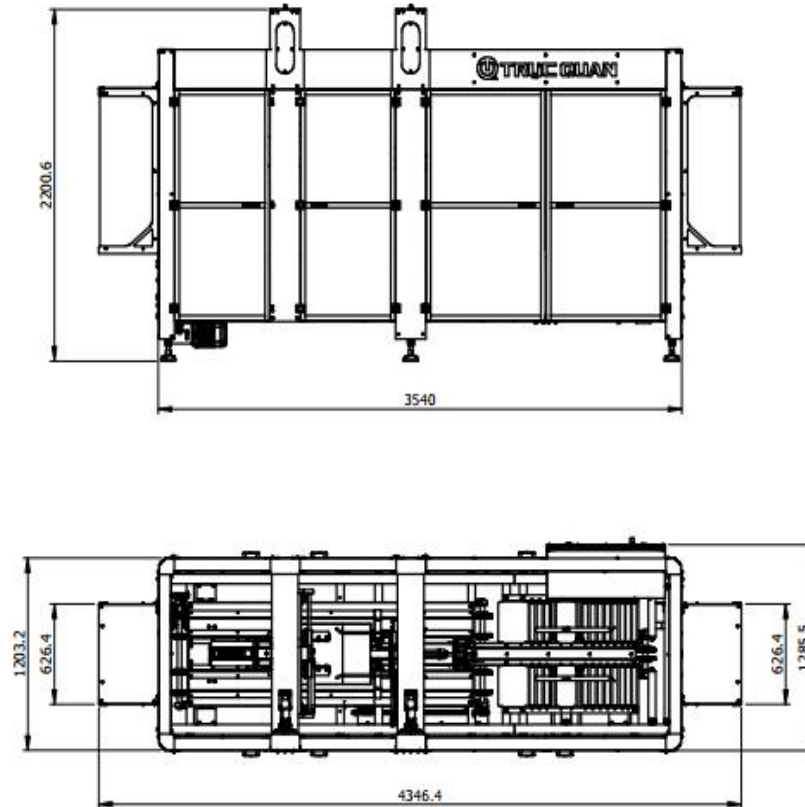
1. Khung máy:
2. Bề rộng băng keo dán thùng
3. Chiều dài dán xuống cạnh ngắn thùng:
4. Băng keo dán mặt trên thùng
5. Data thùng dán
6. Tự động chia từng thùng vô máy dán
7. Tốc độ max
8. Vị trí dán
9. Tự động dán với bề rộng và chiều cao
10. Các chức năng an toàn cơ bản
11. Lưu trữ chương trình theo SKUs
12. Số lớp thùng
- 13 Camera check chất lượng dán bên trên
14. Camera check chất lượng dán bên dưới

Thép sơn tĩnh điện.  
60 mm.  
65-70mm  
Chính giữa 2 mí thùng.  
Theo list line Lix nhỏ, Lix lớn  
Bao gồm  
20 thùng/phút.  
Trên và dưới  
Bao gồm.  
Bao gồm  
Bao gồm  
03 lớp  
Không bao gồm  
Không bao gồm



## GIẢI PHÁP TRỰC QUAN

Đề xuất cung cấp máy Auto case sealer cho 2 line Lix nhỏ và Lix lớn:



## GIẢI PHÁP TRỰC QUAN

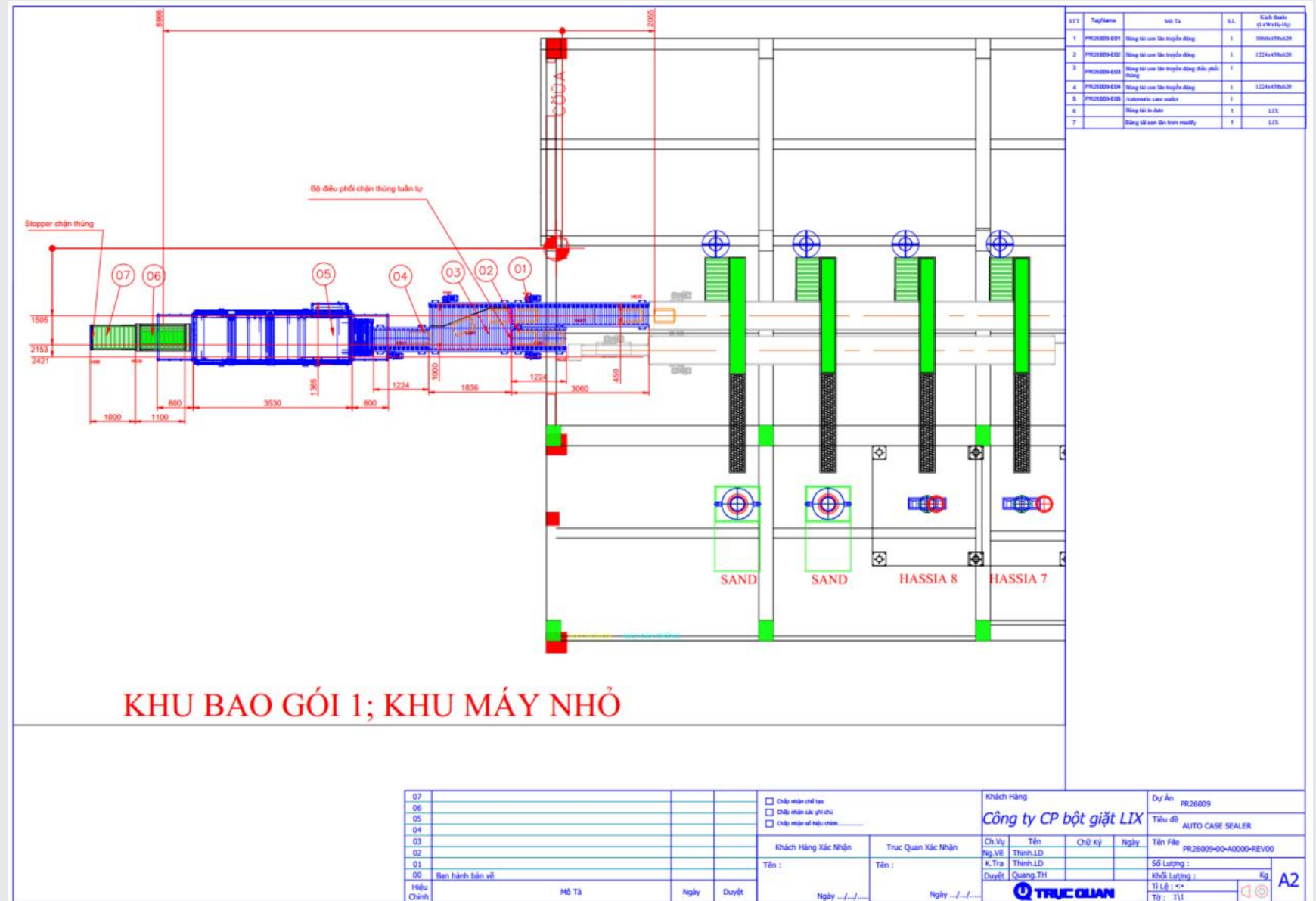
Thiết kế tổng thể 3D:



# GIẢI PHÁP CỦA TRỰC QUAN

## GIẢI PHÁP TRỰC QUAN

### 1. Thiết kế layout line Lix nhỏ:



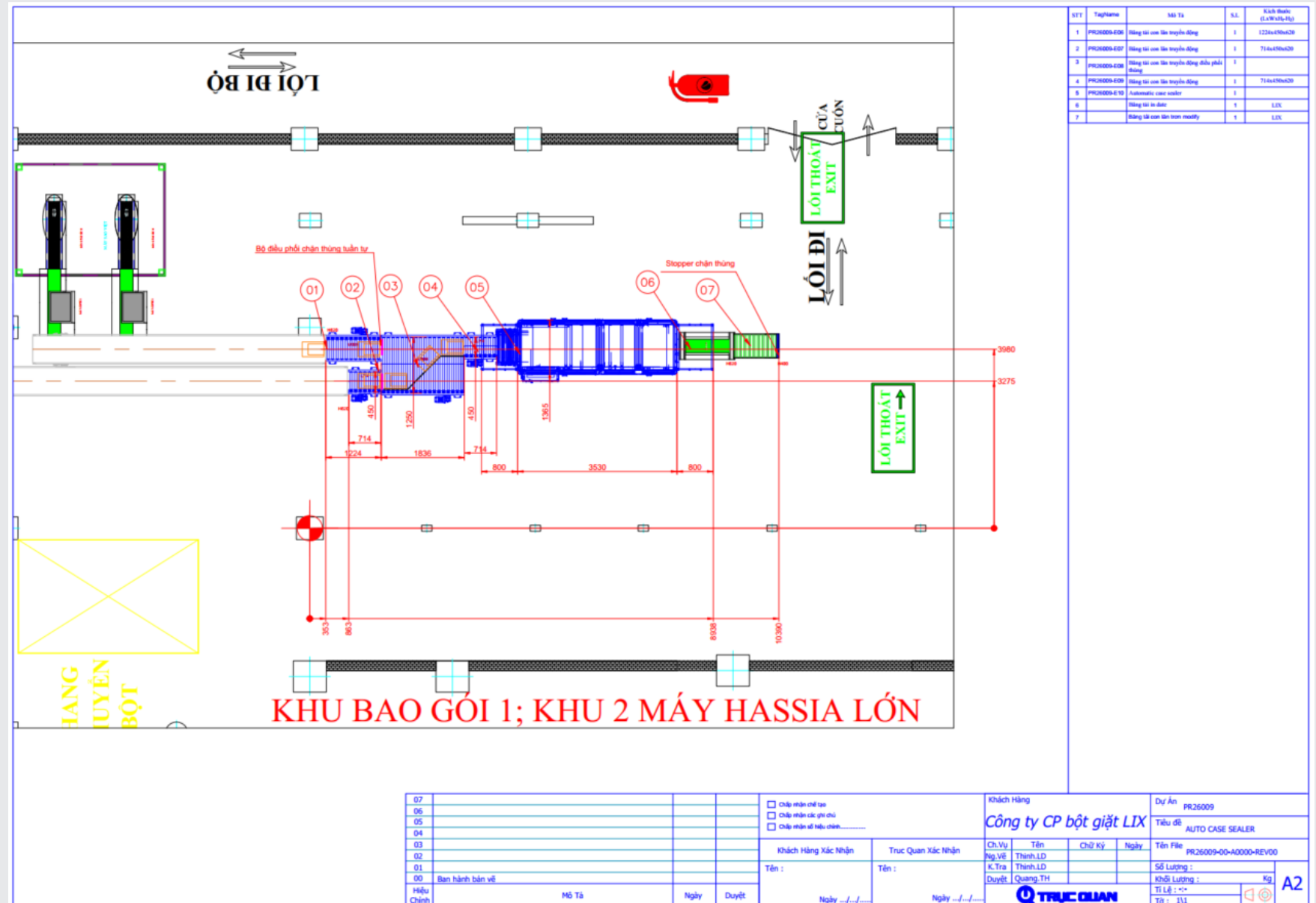
## GIẢI PHÁP TRỰC QUAN

### 2. Danh mục thiết bị cung cấp line Lix nhỏ:

STT	TagName	Mô Tả	S.L	Kích thước (LxWxH <sub>1</sub> -H <sub>2</sub> )
1	PR26009-E01	Băng tải con lăn truyền động	1	3060x450x620
2	PR26009-E02	Băng tải con lăn truyền động	1	1224x450x620
3	PR26009-E03	Băng tải con lăn truyền động điều phối thùng	1	
4	PR26009-E04	Băng tải con lăn truyền động	1	1224x450x620
5	PR26009-E05	Automatic case sealer	1	
6		Băng tải in date	1	LIX
7		Băng tải con lăn trơn modify	1	LIX

## GIẢI PHÁP TRỰC QUAN

### 3. Thiết kế layout line Lix lớn:



## GIẢI PHÁP TRỰC QUAN

### 4. Danh mục thiết bị cung cấp line Lix lớn:

STT	TagName	Mô Tả	S.L	Kích thước (LxWxH <sub>1</sub> -H <sub>2</sub> )
1	PR26009-E06	Băng tải con lăn truyền động	1	1224x450x620
2	PR26009-E07	Băng tải con lăn truyền động	1	714x450x620
3	PR26009-E08	Băng tải con lăn truyền động điều phối thùng	1	
4	PR26009-E09	Băng tải con lăn truyền động	1	714x450x620
5	PR26009-E10	Automatic case sealer	1	
6		Băng tải in date	1	LIX
7		Băng tải con lăn trơn modify	1	LIX

## AUTO CASE SEALER

Thành phần thiết bị cơ bản:

### 1. Mechanical:

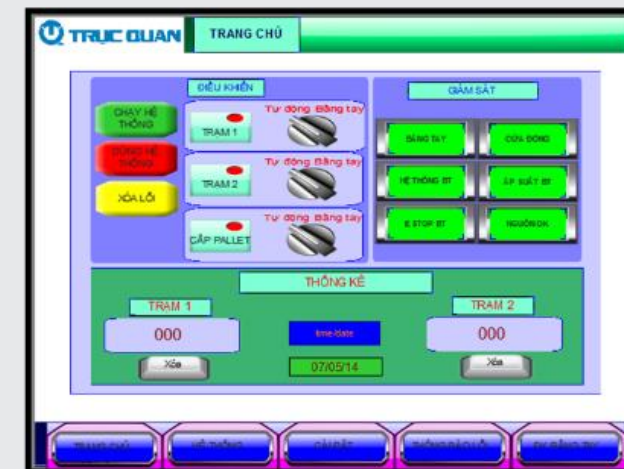
Material	: Powder coated steel
Dimension	: As drawings.
Belt & Sprockets	: Plastic.
Pneumatics	: Airtact

### 2. Electrical:

PLC	: Delta
HMI :	: Delta
Motors	: Bonfiglioli-Italia
Servo Motor	: Delta
Electrical device	: Schneider
Sensor	: Omron/Wenglor

### 3. Control:

Sử dụng màn hình HMI touch screen điều khiển thay đổi thông số SKUs, bởi màn hình HMI.



## AUTO CASE SEALER

Thành phần thiết bị cơ bản:

- 3.1 100 % SKUs đáp ứng được tốc độ yêu cầu.
- 3.2 Tốc độ max: 20 thùng/phút.
- 3.3 Tự động điều chỉnh cao độ theo từng size thùng
- 3.4 Áp suất fill thấp 5 bar.
- 3.5 Hệ thống điều khiển màn hình HMI lưu được 30-40 chương trình của SKUs.
  
- 3.6 HMI song ngữ Anh ngữ-Việt Nam
- 3.7 Hệ thống điều khiển PLC giao tiếp được với máy tính để truyền tải dữ liệu.
- 3.8 PCL truyền thông bằng internet IP, có thể điều chỉnh, sửa lỗi, nâng cấp chương trình từ xa mà không cần onsite.
  
- 3.9 User manual hướng dẫn vận hành đơn giản được mô tả hình ảnh cụ thể.
- 3.10 List spare part phụ tùng có mã số để dễ chọn đúng khi thay thế.
- 3.11 Các cảnh báo an toàn và hướng dẫn khác kèm theo hệ thống.

## AUTO CASE SEALER

Hình Ảnh tại nhà máy Khách Hàng:



## AUTO CASE SEALER

An toàn cho thiết bị-hệ thống:

### 1. Safety relay



### 2. Emergency button



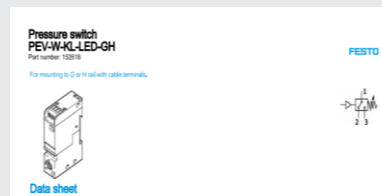
### 3. Safety doors switch -AB



### 4. Logout-tagout switch



### 5. Pressure sensor and service unit combination



### 6. Alarm and warning signal



TIÊU CHUẨN THAM  
CHIẾU

•STANDARDS AND SAFETY COMPLIANCE

The following standards are reference in or are relevant to this document

EN 415-2	Safety of packaging machines — Part 2: Preformed rigid container packaging machines
EN 415-3	Safety of packaging machines — Part 3: Form fill and seal machines
EN 415-5	Safety of packaging machines — Part 5: Wrapping machines
EN 415-7	Safety of packaging machines — Part 7: Group and secondary packaging machines
EN 415-10	Safety of packaging machines — Part 10: General requirements
EN 619:2002+A1:2010	Continuous handling equipment and systems — Safety and EMC requirements for equipment for mechanical handling of unit loads
EN ISO 13857:2008	Safety of machinery — Safety distances to prevent hazard zones being reached by upper and lower limbs (ISO 13857:2008)
EN ISO 13849-1:2008	Safety of machinery — Safety-related parts of control systems — Part 1: General principles for design (ISO 13849-1:2006)
EN 60204-1:2006	Safety of machinery — Electrical equipment of machines — Part 1: General requirements IEC 60204-1:2005 (Modified)



Please insert your enquiry [here](#)



**OFFICE:**

12A Hoang Hoa Tham Street, Quarter 34, Bay Hien Ward, Ho Chi Minh City, Viet Nam

Tel : +84 028 3811 0089 ; +84 028 38118047

Email : [info@trucquan.com](mailto:info@trucquan.com) or [quang.th@trucquan.com](mailto:quang.th@trucquan.com)

Website: [www.trucquan.com](http://www.trucquan.com)

**FACTORY:**

Lot LE9, Road No.3, Xuyen A Industrial Park, Duc Lap Commune, Tay Ninh Province, Viet Nam.



Management  
System  
ISO 9001:2015

[www.tuv.com](http://www.tuv.com)  
ID 9000014008

